

西门子 S7-300/400 PLC 编程--语句表和结构化控制语言描述(第 3 版)



作者: (德)Hans Berger 著

张同庄;方荣惠;伍小杰;邓先明 译

价格: ¥79

书号: 9787115175373

出版社: 人民邮电出版社

出版日期: 2008 年 4 月

► 内容简介

西门子的 S7-300/400 是应用最广的大中型 PLC 之一。本书从 S7-300/400 的介绍、基本功能、数字功能、程序流控制以及程序处理等几个方面详细阐述了 S7-300/400 的 STL 和 SCL 编程语言及其使用方法, 主要内容包括系统概述(SIMATIC S7 和 STEP 7)、编程语言 STL 和 SCL、数据类型、二进制和数字 STL 操作、程序流控制、程序的执行、STL 间接寻址、SCL 语句、SCL 标准功能及 S5/S7 转换器。本书注重实际, 强调应用, 可供工程技术人员自学或作为 STEP 7 培训教材使用, 也可以作为高校相关专业的教材。

► 目录

第一部分 导论

第1章 SIMATIC S7-300 / 400可编程序控制器

第2章 STEP 7编程软件

第3章 SIMATIC S7程序

第二部分 基本功能

第4章 二进制逻辑运算

第5章 存储功能

第6章 传送功能

第7章 定时器功能

第8章 计数器功能

第三部分 数字功能

第9章 比较功能

第10章 算术功能

第11章 数学功能

第12章 转换功能

第13章 移位功能

第14章 字逻辑

第四部分 程序流程控制

第15章 状态位

第16章 跳转功能

第17章 主控继电器

第18章 块功能

第19章 块参数

第五部分 程序处理

第20章 主程序

第21章 中断处理

第22章 重启特性

第23章 出错处理

第六部分 变量处理

第24章 数据类型

第25章 间接寻址

第26章 直接变量存取

第七部分 结构化控制语言

第27章 SCL编程语言简介

第28章 控制语句

第29章 SCL块

第30章 SCL功能

第31章 IEC功能

第八部分 附录

第32章 S5 / S7转换器

第33章 程序块库

第34章 STL运算概述

第35章 SCL语句和功能概述 缩写词