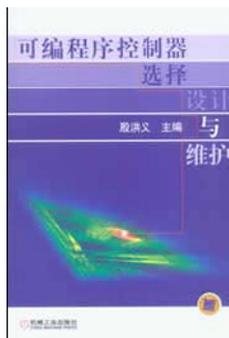


可编程序控制器选择、设计与维护



作者: 殷洪义 主编

价格: 定价:26 元

书号: 7-111-11084-6

出版社: 机械工业出版社

出版日期: 12/20/2002

▶ 内容简介

可编程序控制器(PLC)是一种通用的自动控制装置。它将计算机技术、自动化技术和通信技术融为一体,成为现代工业实现自动化的核心设备。为了满足广大自动化工作者的需要,本书从工程应用出发,介绍了 PLC 的种类、特点及基础知识,并以德国西门子公司新近推出的 S7-200 系列 PLC 为背景,系统介绍了 PLC 的指令系统、系统设计方法、典型的应用实例和系统的检修维护方

法。本书内容由浅入深、层次清楚,实例系统、深入、全面。本书可以作为高等学校自动化、电气工程、机电一体化及其他有关专业学习的教材;可以作为继续教育、工程培训的教材;还可以作为各个行业 PLC 的设计人员、维护人员的实用参考书。

▶ 目录

第1章 可编程序控制器基础知识

- 1.1 可编程序控制器概述
- 1.2 可编程序控制器的组成
- 1.3 可编程序控制器的工作原理
- 1.4 可编程序控制器的硬件基础
- 1.5 可编程序控制器的软件基础
- 1.6 可编程序控制器网络基础
- 1.7 可编程序控制器的性能指标

第2章 S7-200 的组成原理

- 2.1 S7-200 的技术指标
- 2.2 S7-200 的接口模块
- 2.3 S7-200 的系统组成
- 2.4 S7-200 网络

第3章 S7-200 的指令系统

- 3.1 S7-200 的数据区
- 3.2 S7-200 的寻址方式
- 3.3 S7-200 的程序结构
- 3.4 S7-200 的位逻辑指令

- 3.5S7-200 的定时器和计数器指令
- 3.6S7-200 的传送和比较指令
- 3.7S7-200 的运算指令
- 3.8S7-200 的程序控制指令
- 3.9S7-200 的特殊功能指令
- 3.10 堆栈和时钟操作指令
- 第4章 S7-200 的系统设计与应用
 - 4.1 关于系统设计
 - 4.2S7-200 关于的程序设计
 - 4.3S7-200 用于开关量控制系统
 - 4.4S7-200 用于模拟量控制系统
 - 4.5S7-200 用于集散控制系统
 - 4.6S7-200 系统的安全设计方法
- 第5章 可编程序控制器的安装、检查和维护
 - 5.1 可编程序控制器的安装
 - 5.2 可编程序控制器故障的检查与处理
 - 5.3 可编程序控制器的检修与维护
 - 5.4S7-200 可编程序控制器的故障处理指南
- 附录A S7-200 的特殊存储器(SM)
- 附录B S7-200 错误代码